



Soluciones de ACS y Climatización

PARA VIVIENDAS DE NUEVA CONSTRUCCIÓN 2021



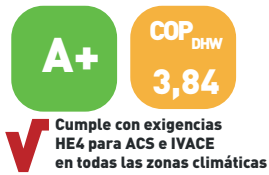
CALIDAD, EFICIENCIA
Y TECNOLOGÍA

Domestic
HOT WATER 



MÁXIMA EFICIENCIA ENERGÉTICA

El nuevo acumulador aerotérmico para Agua Caliente Sanitaria con sistema partido, E150WHK, dispone de una **clasificación A+ y un Coeficiente de Rendimiento de Agua Caliente Sanitaria (COP_{DHW}) de 3,84**; por lo que cumple con las **normas más exigentes de reglamentos como el HE4 de contribución solar mínima de Agua Caliente Sanitaria**, promulgado por el Instituto para la Diversificación y ahorro de la Energía (IDAE) **en todas las zonas climáticas**.



Cumple con exigencias HE4 para ACS e IVACE en todas las zonas climáticas

Menos consumo y menos emisiones que un sistema de energía solar térmica, según CTE-HE4

COBERTURA SOLAR CTE-HE4	30%	40%	50%	60%
Ahorro consumo energía primaria frente a sistema de referencia solar	44%	34%	21%	2%
Emisiones de CO ₂ frente a sistema de referencia solar	55%	48%	37%	21%

EQUIPOS MUY DURADEROS

Este tanque de agua esmaltado con **micro canales externos de alta eficiencia, motor DC y un bajo nivel sonoro, acumula hasta 150 litros** de Agua Caliente Sanitaria, consumiendo apenas energía. Sin embargo, estas no son las únicas ventajas de este sistema de aerotermia partido, puesto que **viene equipado con ánodo electrónico que evita el deterioro y corrosión del equipo, así como con válvula de expansión electrónica**. Todo ello, para proporcionar el máximo confort y que los usuarios siempre dispongan de agua caliente.

UNIDADES COMBO TYPE		E150WHK	
EAN		8436567804928	
UNIDAD EXTERIOR		E150WHE	
EAN		8436567804942	
UNIDAD INTERIOR		E150WHN	
EAN		8436567804935	
Bomba de calor	Capacidad de calentamiento nominal	kW	1
	Potencia de entrada de calefacción	kW	0,242
	Corriente de entrada de calefacción	A	1,08
	Producción de agua caliente	l/h	18,5
Eficiencia del equipo	SCOP DHW 14°C EN16147:2017		3,84
	SCOP DHW 7°C EN16147:2017		3,13
	Clase energética según ErP		A+
	Perfil de consumo		M
Resistencia de apoyo	Potencia de entrada nominal	kW	2
	Corriente de entrada nominal	A	9,1
Según HE4 cumple con las zonas climáticas			1,2,3,4,5
Temperatura de salida del agua por defecto		°C	55
Temperatura máx. de salida del agua		°C	75
Temp. máx. de salida del agua con calentador eléctrico		°C	75
Condiciones de trabajo		°C	-7-46
Conexión de tubería de agua		Pulg	3/4. Diámetro interno
Refrigerante / peso		Kg	R134a / 0,7
Potencia sonora		dB	55
Máx. Corriente de entrada		A	11
Calificación de Prueba de Choque Eléctrico			I
Ánodo electrónico			incluido
Serpentín solar			-
Nivel de protección del agua			IPx1
Peso neto unidad interior / exterior		Kg	66,5/28,8
Dimensiones tanque de agua (øxAI)		mm	600x1.400
Dimensiones unidad exterior (AnxAlxFon)		mm	790x545x285
ALIMENTACIÓN			200V~240V~, 50Hz
Ubicación de la alimentación			Exterior
Sección mínima del cable de interconexión		mm	2x0,75
CONEXIONES FRIGORÍFICAS			
Diámetro tubería de gas		pulg.	3/8
Diámetro tubería de líquido		pulg.	1/4
Longitud máxima de tubería		m	15
Altura máxima de la tubería		m	5
Longitud máxima con precarga		m	6
Carga adicional por metro de tubería		g/m	20

SCOPDHW Calculado bajo las condiciones descritas por la norma EN 16147:2017

COMODIDAD Y SEGURIDAD

Con **tres modos de funcionamiento (Eco, Fast y Auto)**, se regula la rapidez de la generación del agua caliente, mientras que con **su función de esterilización y antilegionella activable de forma manual y automática**, se consigue que todo el sistema esté libre de bacterias. Por último, este sistema cuenta con **temporizador y modo vacaciones** para facilitar su conexión y que el uso de este sistema se realice en el momento deseado por el usuario.



MÁS CANTIDAD Y MISMO AHORRO

Los acumuladores aerotérmicos, E190WHF, E301WHF y E302WHF, clasificados como A+, destacan por **sus altos Coeficientes de Rendimiento de Agua Caliente Sanitaria (COP_{DHW}) de 3,81 en el caso del modelo de 190 litros y de 3,89 para los acumuladores de 300 litros**, cumpliendo así con la norma en todas las zonas climáticas. Los modelos E301WHF y E302WHF pueden cubrir la demanda de **viviendas de más de 6 habitaciones**.

Menos consumo y menos emisiones que un sistema de energía solar térmica, según CTE-HE4

COBERTURA SOLAR CTE-HE4	30%	40%	50%	60%
Ahorro consumo energía primaria frente a sistema de referencia solar	43%	34%	21%	1%
Emisiones de CO ₂ frente a sistema de referencia solar	55%	47%	37%	21%

Cumple con exigencias HE4 para ACS e IVACE en todas las zonas climáticas



E190WHF

190 LITROS



COP DHW 3,81

E301WHF

300 LITROS



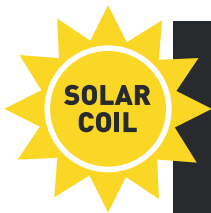
COP DHW 3,89

E302WHF

300 LITROS



COP DHW 3,89



LAS MEJORES PRESTACIONES

Estas bombas de calor de alta eficiencia también vienen **equipadas con válvula de expansión electrónica**. Los **tres modos de funcionamiento Eco, Fast y Auto permiten regular la velocidad de calentamiento del sistema**, que también cuenta con las prestaciones propias de la marca Eas Electric: **las funciones de esterilización y antilegionella para proporcionar la máxima seguridad y los modos de temporizador y vacaciones** para controlar la puesta en marcha de la máquina y optimizar el ahorro. Los modelos E301WHF y E302WHF presentan más ventajas como **el ánodo electrónico para lograr la máxima durabilidad y evitar su corrosión**, así como **su capacidad para integrarse en instalaciones de energía solar, en el caso concreto del modelo E301WHF, gracias a que viene equipado con serpentín de acero inoxidable**. Esta característica permite que la máquina se aproveche de la energía solar para aumentar aún más su eficiencia energética, convirtiéndose en un sistema muy respetuoso con el medio ambiente.



Frío/Calor en Fan Coils



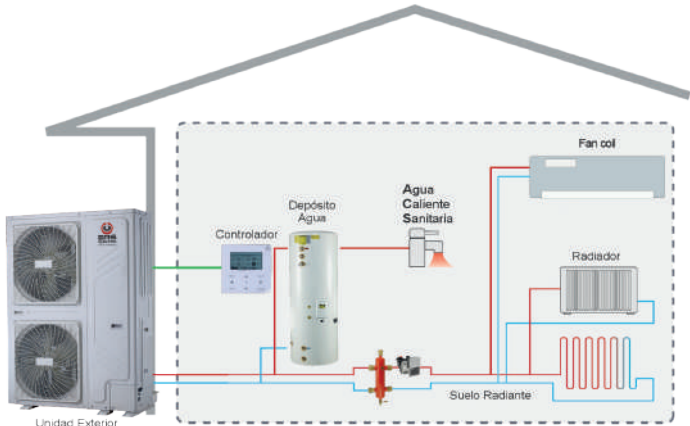
Agua caliente sanitaria (ACS)



Radiadores



Suelo radiante



TODO EN UNO PARA TU HOGAR

La nueva serie M-Thermal 2 R32 de Eas Electric está diseñada para proporcionar el máximo confort que necesitas en el hogar y en cualquier época del año. Estos sistemas, que funcionan refrigerando y calentando agua, **pueden suministrar frío o calor a las estancias, conectados a unidades interiores como fan coils, así como a radiadores y suelos radiantes.** Pero, **la gran ventaja de estos equipos es que además de climatizar, también cubren las necesidades de agua caliente sanitaria de la vivienda,** ofreciendo así una solución integral, con la que una misma máquina basta para satisfacer todas las necesidades térmicas del hogar. De esta forma, la serie M-Thermal **ofrece múltiples posibilidades para adaptarse a las distintas necesidades del usuario y es una óptima elección para ahorrar energía y ser respetuosos con el medio ambiente.**



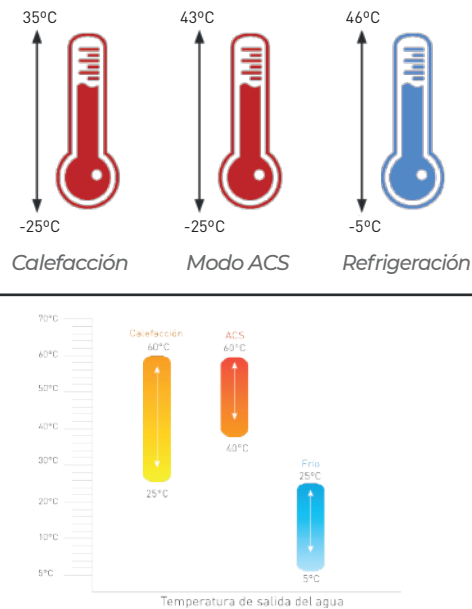
Unidades biblock de 10 a 16 kW



Unidades monoblock de 8 a 26 kW

MÚLTIPLES POSIBILIDADES DE INSTALACIÓN Y LA MÁXIMA CONECTIVIDAD

Una de las grandes ventajas de los equipos de aerotermia radica en sus **múltiples posibilidades de instalación, ya que existen dos tipos de máquinas: las unidades monoblock y las biblock,** en las que la unidad exterior se separa del kit hidráulico. Todas **vienen equipadas con el módulo hidrónico, la sonda de agua caliente sanitaria, el filtro, vaso de expansión y válvula de seguridad,** por lo que se trata de equipos que vienen preparados para su puesta en marcha. Además, esta nueva generación de equipos de aerotermia consta de **unidades mucho más compactas para flexibilizar las opciones de instalación y más capacidades, incluyendo unidades monoblock entre 8 y 16 kW, así como unidades biblock que van desde los 10 kW hasta los 26 kW,** para las instalaciones que así lo requieran. Pero, una de las principales novedades y facilidades que ofrecen estos equipos es **su conexión Wi-Fi, con la que poder controlar todos los parámetros del sistema desde cualquier dispositivo móvil o tablet.** Esta conexión facilita el encendido de la máquina desde cualquier lugar, para así ofrecer el máximo confort desde la llegada a casa.



EFICIENTES Y FLEXIBLES ANTE CUALQUIER EXIGENCIA

La combinación de **ventiladores INVERTER DC y compresores Twin Rotary**, hacen que estas máquinas alcancen un alto nivel de eficiencia energética, alcanzando **coeficientes de rendimiento estacional (SCOP) de 5,21 y 5,19** en unidades monoblock y biblock; así como **factores de eficiencia energética estacional (SEER) de hasta 8,95 y 8,78**, respectivamente. De esta forma, estas máquinas ofrecen **clasificaciones A++ y A+++**, según sus condiciones de funcionamiento. Otra de sus grandes ventajas es su **rendimiento óptimo ante un amplio rango de temperaturas exteriores**, por lo que estos equipos aunque están diseñados para aplicaciones de tipo residencial, son **aptos para instalaciones industriales.** Además, la serie M-Thermal **ofrece, sin coste adicional, la posibilidad para su integración en sistemas híbridos** con fuentes de calor externas de apoyo, en caso de que sea necesario cubrir esa necesidad.

ESPECIFICACIONES - UNIDADES MONOBLOCK

UNIDADES MONOBLOCK		ETH080VMA	ETH100VMA	ETH125VMA	ETH160VMA	ETH220VMA	ETH260VMA
UNIDAD EXTERIOR							
CALEFACCIÓN 1	Capacidad nominal	kW	8,40	10,0	12,1	15,9	22,0
	Consumo nominal	kW	1,63	2,02	2,44	3,53	5,00
	COP		5,15	4,95	4,95	4,50	4,40
CALEFACCIÓN 2	Capacidad nominal	kW	8,10	10,0	12,3	16,0	22,0
	Consumo nominal	kW	2,10	2,67	3,32	4,57	6,47
	COP		3,85	3,75	3,70	3,50	3,40
CALEFACCIÓN 3	Capacidad nominal	kW	7,50	9,50	11,9	16,0	22,0
	Consumo nominal	kW	2,36	3,06	3,90	5,61	8,3
	COP		3,18	3,10	3,05	2,85	2,65
CALEFACCIÓN 4	Temperatura de agua mín/máx	°C	25/60	25/60	25/60	25/60	25/60
	Límites temp. exterior de operación en calefacción	°C	-25/35	-25/35	-25/35	-25/35	-25/35
	SCOP / Etiqueta energética salida a 35°C		5,21	5,19	4,81	4,62	4,53
CALEFACCIÓN 5	SCOP / Etiqueta energética salida a 55°C		3,36	3,49	3,45	3,41	3,22
	Eficiencia energética en calefacción salida a 35°C		A+++	A+++	A++	A++	A+++
	Eficiencia energética en calefacción salida a 55°C		A++	A++	A++	A++	A+
REFRIGERACIÓN 6	Capacidad nominal	kW	8,30	9,90	12,00	14,90	23,0
	Consumo nominal	kW	1,64	2,18	3,04	4,38	5,0
	EER		5,05	4,55	3,95	3,40	4,3
REFRIGERACIÓN 7	Capacidad nominal	kW	7,45	8,20	11,5	14,0	21,0
	Consumo nominal	kW	2,22	2,52	4,18	5,60	7,12
	EER		3,35	3,25	2,75	2,50	2,95
REFRIGERACIÓN 8	Temperatura de agua mín/máx	°C	5/25	5/25	5/25	5/25	5/25
	Límites temp. exterior de operación en frío	°C	-5/43	-5/43	-5/43	-5/43	-5/46
	SEER / Etiqueta energética salida a 7°C		5,83	5,98	4,89	4,69	4,70
REFRIGERACIÓN 9	SEER / Etiqueta energética salida a 18°C		8,95	8,78	7,1	6,75	5,67
	Temperatura de agua mín/máx	°C	30/60	30/60	30/60	30/60	30/60
	Límites de funcionamiento exterior	°C	-25/43	-25/43	-25/43	-25/43	-25/43
ACS	Caudal de aire	m³/h	4030	4030	4060	4650	11000
	Potencia sonora	dB	59	60	65	68	73
	Presión sonora a 1 metro	dB	48,5	50,5	53,5	58	59,8
ACS	Dimensiones externas (AnxAlxFon)	mm	1.385x945x526	1.385x945x526	1.385x945x526	1.385x945x526	1.129x1.558x440
	Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm	1.465x1.120x560	1.465x1.120x560	1.465x1.120x560	1.465x1.120x560	1.220x1.735x565
	Peso neto/peso bruto	Kg	121/148	121/148	144/170	144/170	177/206
EAN			8436567806489	8436567807967	8436567804034	8436567804041	8436567806502
ALIMENTACIÓN 1P 230V-50Hz							
Ubicación de la alimentación			Exterior	Exterior	Exterior	Exterior	Exterior
Sección del cable de alimentación		mm²	3x6	3x6	3x6	3x6	3x6
Conexiones de las tuberías de agua		Pulg.	R5/4"	R5/4"	R5/4"	R5/4"	1-1/4" macho BSP
Ajuste de presión de la válvula de seguridad		Mpa	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Altura máxima cabeza de la bomba		m	9	9	9	9	12
Refrigerante			R32	R32	R32	R32	R32
Carga inicial		kg	1,4	1,4	1,75	1,75	5
Válvula reguladora							Expansión electrónica

- 1.- Temperatura aire exterior 7°C H.R. 85%. Temperatura entr./sal. de agua 30/35°C
- 2.- Temperatura aire exterior 7°C H.R. 85%. Temperatura entr./sal. de agua 40/45°C
- 3.- Temperatura aire exterior 35°C. Temperatura entr./sal. de agua 23/18°C
- 4.- Temperatura aire exterior 35°C. Temperatura entr./sal. de agua 23/18°C
- 5.- Temperatura aire exterior 35°C. Temperatura entr./sal. de agua 12/7°C
- 6.- Etiqueta energética estacional de calefacción
- 7.- Nivel sonoro en el valor máximo testado bajo tres condiciones: Nota 1, Nota 3, Nota 5.

- 8.- Presión sonora es el valor máximo testado bajo tres condiciones: Nota 1, Nota 3 y Nota 5. Presión sonora se mide a 1 metro enfrente de la unidad y (1+H)/2m (donde H es la altura de la unidad) sobre el suelo en una cámara semi-anechoica.
- 9.- Las temperaturas de test anteriores vienen de las normas: EN14511:2013, EN14825:2013, EN50564:2011, EN12102:2011, (EU) No: 811:2013, No: 813:2013, OJ 2014/C 207/02:2014.

ESPECIFICACIONES - UNIDADES BIBLOCK

UNIDADES BI-BLOCK			ETH10VA	ETH12VA	ETH16VA
UNIDAD EXTERIOR					
CALEFACCIÓN 1	Capacidad nominal	kW	10	12,1	16,0
	Consumo nominal	kW	2,00	2,44	3,56
	COP		5,00	4,95	4,50
CALEFACCIÓN 2	Capacidad nominal	kW	10	12,3	16,0
	Consumo nominal	kW	2,63	3,24	4,44
	COP		3,80	3,80	3,60
CALEFACCIÓN 3	Capacidad nominal	kW	9,50	12,0	16,0
	Consumo nominal	kW	3,06	3,87	5,52
	COP		3,10	3,10	2,90
	SCOP / Etiqueta energética salida a 35°C		5,19 / A+++	4,81 / A+++	4,62 / A+++
	SCOP / Etiqueta energética salida a 55°C		3,49 / A++	3,45 / A++	3,41 / A++
	Capacidad nominal	KW	10,0	12,0	14,9
REFRIGERACIÓN 1	Consumo nominal	KW	2,08	3,00	4,38
	EER		4,80	4,00	3,40
	Capacidad nominal	KW	8,20	11,6	14,0
REFRIGERACIÓN 2	Consumo nominal	KW	2,48	4,22	5,71
	EER		3,30	2,75	2,45
	SEER / Etiqueta energética salida a 7°C		5,98 / A+++	4,89 / A+++	4,69 / A+++
Rango de temperaturas de operación	SEER / Etiqueta energética salida a 18°C		8,78 / A++	7,1 / A++	6,75 / A++
	Límites temp. exterior de operación en frío	°C	-5/43	-5/43	-5/43
	Límites temp. exterior de operación en calefacción	°C	-25/35	-25/35	-25/35
	Límites de funcionamiento exterior en ACS	°C	-25/43	-25/43	-25/43
	Caudal de aire	m³/h	4.030	4.060	4.650
	Tipo de compresor		Twin Rotary DC	Twin Rotary DC	Twin Rotary DC
	Potencia sonora	dB	60	64	68
	Dimensiones externas (AnxAlxFon)	mm	1118x864x523	1118x864x523	1118x864x523
	Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm	1180x890x560	1180x890x560	1180x890x560
	Peso neto/peso bruto	Kg	77/88	96/110	96/110
EAN			8436567806526	8436567806540	8436567806564
ALIMENTACIÓN 1P 230V-50Hz					
	Ubicación de la alimentación		Exterior	Exterior	Exterior
	Sección del cable de alimentación	mm²	3x6	3x6	3x6
CONEXIONES FRIGORÍFICAS					
	Diámetro tuberías líquido/gas	Pulg.	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8
	Disitancias mínima/máxima	m	2/30	2/30	2/30
	Altura máxima unidad exterior Sup/Inf	m	20/20	20/20	20/20
	Precarga de refrigerante	m	15	15	15
	Carga adicional de refrigerante	g/m	38	38	38
	Refrigerante		R32	R32	R32
	Carga inicial	g	1840	1840	1840
UNIDAD INTERIOR					
CÓDIGO			ETHKH10A	ETHKH16A	
EAN			8436567806533	8436567806557	
Rango de temperatura de entrega del agua	Temperatura producción en refrigeración	°C	5/25	5/25	5/25
	Temperatura producción en calefacción	°C	25/65	25/65	25/65
	Temperatura producción ACS	°C	30/60	30/60	30/60
	Dimensiones externas (AnxAlxFon)	mm	420x790x270	420x790x270	420x790x270
	Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm	525x1050x360	525x1050x360	525x1050x360
	Peso neto/peso bruto	Kg	37/43	37/43	39/45
ALIMENTACIÓN 1P 230V-50Hz					
	Conexiones eléctricas	mm²	3x1,5	3x1,5	3x1,5
	Comunicación con cable apantallado	mm²	3x0,75+pant	3x0,75+pant	3x0,75+pant
	Conexión hidráulica	Pulg.	1"	1"	1"
	Diámetro desagüe	mm	25	25	25

CONTROL DE TODOS LOS PARÁMETROS CON ECRTH2

La serie M-Thermal 2 lleva incorporado el control ECRTH2, una gran herramienta porque **permite controlar todas las funciones, como la de control antilegionela y los parámetros de trabajo de la máquina, así como dar prioridad a cada modo de funcionamiento, ya sea a través de éste o por señal externa.** Este mando también dispone de **sensor de ambiente integrado, control de ambiente de dos zonas, función Time y la conectividad Wi-Fi.** Los parámetros que visualiza son: consumo y frecuencia del compresor, apertura de válvula y presión del refrigerante; así como la temperatura de la impulsión y retorno del agua, del agua caliente sanitaria, del aire exterior, del refrigerante y del aire de descarga y la velocidad de los ventiladores.



Calderín de acero inoxidable



No necesita ánodo



Bajo mantenimiento



Garantía



Energía

ETHINTER100W / ETHINTER120W / ETHINTER150W / ETHINTER150F / ETHINTER200W



Energía

ETHINTER300F

MODELO		ETHINTER100W	ETHINTER120W	ETHINTER150W	ETHINTER150F	ETHINTER200F	ETHINTER300F
EAN		8436567806137	8436567806144	8436567806151	8436567806168	8436567806175	8436567806182
Instalación		Vertical mural			Vertical suelo		
Capacidad	l	100	120	150	150	200	280
Presión máxima	bar	7	7	7	7	7	7
Superficie de intercambio	m²	1,2	1,2	1,5	1,5	2	3
Volumen de intercambio	l	5,15	5,15	6,44	6,44	8,59	12,88
Material intercambiador		Acero inoxidable 316L corrugado DN25					
Dimensiones (ØxAl)	mm	560x780	560x905	560x1.030	560x1.030	560x1.260	560x1.730
Peso neto	Kg	29	32	35,5	35,5	42	55
Material del calderín		Acero inoxidable 444					
Material aislamiento		Poliuretano densidad 42 kg/m3					
Espesor aislamiento	mm	40	40	40	40	40	40
Material de la envolvente		Chapa metálica esmaltada					
Apoyo opcional		Resistencia de titanio 1,5 kW					

Dim. (mm)	ETHINTER100W	ETHINTER120W	ETHINTER150W	ETHINTER150F	ETHINTER200F	ETHINTER300F
L	786	911	1.035	1.036	1.265	1.735
L1	130	192,5	255	255	370	605
L2	359	422	484	484	599	834
L3	504	629	755	15-50	15-50	15-50

DEPÓSITOS ETHNER

La serie ETHNER de depósitos de inercia también se constituye como una gran opción para completar las instalaciones de sistemas aerotérmicos con depósitos multiposición que han sido **especialmente diseñados para su uso como separador hidráulico en instalaciones con bomba de calor y suelo radiante.** Estas máquinas también disponen de **una garantía de 5 años.**

MODELO		ETHNER30W	ETHNER50W
EAN		8436567806199	8436567806205
Instalación		Suelo, Techo y Mural*	
Capacidad	l	30	50
Presión máxima	bar	3	3
Rango de temperatura de trabajo	°C	4-100	4-100
Dimensiones (ØxAl)	mm	310x573	310x923
Peso neto	Kg	16	19
Material del calderín		Acero al carbono decapado ST37-2	
Material aislamiento		Poliuretano densidad 42 Kg/m³	
Espesor aislamiento	mm	20	20
Material de la envolvente		Chapa metálica esmaltada en blanco	



Energía



Energía



MODELO		ETHNER100V
EAN		8436567806274
Instalación		Vertical Mural / Suelo
Capacidad	l	100
Presión máxima	bar	3
Rango de temperatura de trabajo	°C	4-100
Dimensiones (ØxAl)	mm	560x730
Peso neto	Kg	31,5
Material del calderín		Acero al carbono decapado ST37-2
Material aislamiento		Poliuretano rígido inyectado PU densidad 42 Kg/m³
Espesor aislamiento	mm	50
Material de la envolvente		Chapa metálica esmaltada en blanco



Domestic HOT WATER💧

Los sistemas de Agua Caliente Sanitaria están especialmente diseñados para viviendas de nueva construcción, puesto que son eficientes, respetuosos con el medio ambiente y además cumplen con todas las normativas y regulaciones encaminadas a proteger nuestro planeta. Eficiencia, calidad, seguridad y un completo abanico de posibilidades de instalación y uso son las principales características de todos los equipos de esta gama.

MENOS ESPACIO Y MAYOR EFICIENCIA



#PIENSACOMOJOAQUÍN
#GENTESMART



easelectric.es

